

www.edelstahltechnik.at zechner@edelstahltechnik.at

Vom starrem Edelstahlblech zum edlen Kunstwerk

"Das Erblühen einer Rose"



Ausführung von

Kunstschmiedemeister Markus Pirker, seinen Gesellen Christian Klemenjak und Lehrling Johannes Moser

Bahnstrasse 119 in 9020 Klagenfurt, Fon 0463/25005

Verwendete Materialien

Blech 0,8 mm und 1,5 mm sowie Rundstahl 30 mm des rost- und säurebeständigen Edelstahls Werkstoffnummer 1.4301 (DIN-Bezeichnung x5CrNi 18 10, wichtigste Bestandteile: Chrom 17–19,5 %, Nickel 8 – 10,5 %)

Verarbeitung

Feuergeschmiedet und geschweißt, geschliffen und poliert

Schweißzusatzmittel

WIG-Stäbe von AvestaPolarit Schweden, Typ 308L/MVR

Beiz- und Pflegemittel

Reinigungsmittel 401, Beizpaste 130 sowie Badbeize 302 jeweils von AvestaPolarit Schweden (durchgeführt von der Firma Dullnig, Klagenfurt).

Neoblank von der Firma Chemische Fabrik Dr. Weigert, Hamburg

Arbeitszeit

Gesamt ca. 45 Stunden

Gewicht

ca. 25 kg

